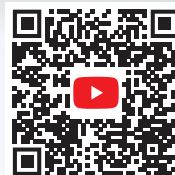


SECHSSPINDEL-DREHAUTOMAT

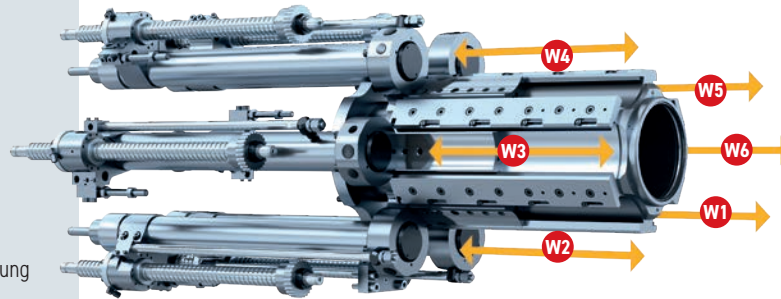
MORI-SAY TMZ642CNC



MORI-SAY

STANDARDVERSION

- Hohe Genauigkeit in der Massen- und Serienproduktion
- Hohe Wärmestabilität
- Steifigkeit vergleichbar mit Kurvenmaschinen
- Verriegelung der Spindeltrommel mit Hilfe von 3 Kränzen mit Stirnverzahnung
- Zwei CNC-Steuersysteme Siemens SINUMERIK 840D Solution line
- Eigene technologische Software TMis
- 6 unabhängige AC-Spindelantriebe
- 6 Längsschlitten
- 5 Querschlitten
- 1 Absteichschlitten
- 1 Achse für Trommelrotation mit Vorschub der Stangen in der 1. Arbeitsstellung
- Insgesamt 26 CNC-gesteuerte Achsen und 22 zusätzliche CNC-Achsen zur Steuerung des Sonderzubehörs
- Motoren und Antriebe mit kontinuierlicher Drehzahlregelung SINAMICS der Firma Siemens
- Pneumatisch oder hydraulisch betätigte Hilfsfunktionen



Längsschlitten der Maschine

Jede Spindel wird von einem externen AC-Antrieb angetrieben, d.h.:

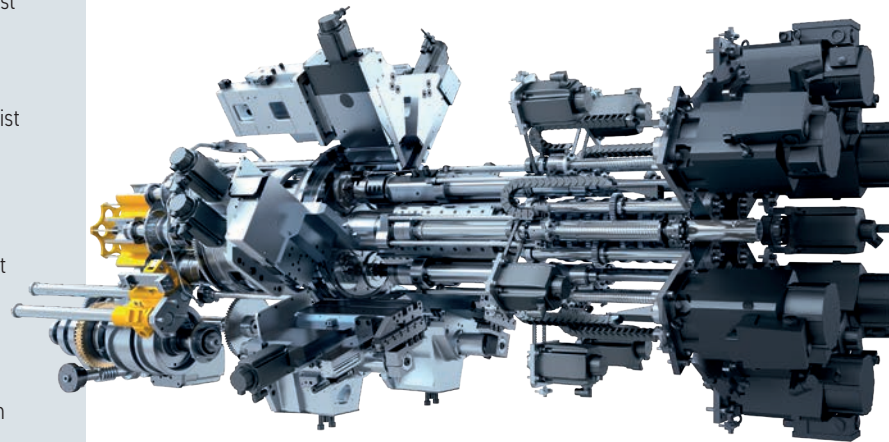
- keine Spindeltrommel-Rückschalten nach Herstellung von 6 Teilen erforderlich ist
- kein An- und Abkuppeln des AC-Antriebs bei jeder Rotation erforderlich ist
- keine Kühlung der Trommel aufgrund der von den Elektrospeindeln erzeugten Abwärme erforderlich ist
- keine Energiezufuhr zu den Elektrospeindeln über den Rotationsbus erforderlich ist

OPTIONALE AUSSTATTUNG

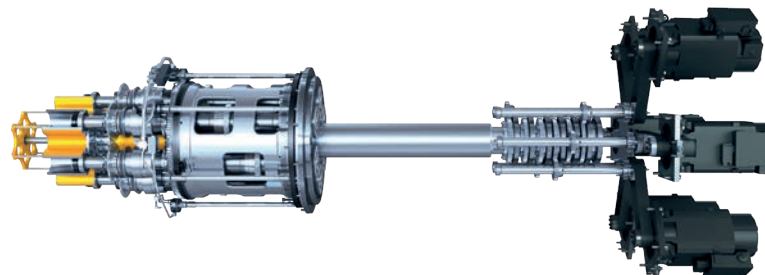
- Abgreifspindel mit CNC-gesteuerten Umdrehungen und hydraulisch gesteuerter Zangenspannung
- Werkzeugschlitten für rückseitige Bearbeitung mit 2 Achsen (U6 und V6) und mit dem Werkzeughalter (3 Werkzeuge)
- Einrichtung zum radialen und axialen Bohren und zum rückseitigen Fräsen
- Angetriebene Werkzeuge mit CNC-gesteuerten Umdrehungen
- Kreuzschlitten mit Y-Achse in Positionen 2, 3, 4 oder 5
- CNC-gesteuerte Werkzeuge für die Innenbearbeitung und das Gewindeschneiden
- CNC-gesteuerte Werkzeuge für die Quer- und Längsbearbeitung des Kreuzschlittens
- Hadling-Gerät zur Entnahme von Bauteilen aus der Pick-up-Spindel
- Werkstückförderer
- Vorschub der Stangen in der 4. Arbeitsstellung

Die fortschrittliche technische Lösung, die von unseren Konstrukteuren entwickelt und durch ein Patent geschützt wurde, ermöglicht eine unabhängige Drehzahlregelung jeder Spindel und eine präzise Leistungsverteilung an jeden AC-Spindeltrieb, abhängig von den Bearbeitungsbedingungen, die vom Kunden verlangt werden. Gleichzeitig ermöglicht die absolute Unabhängigkeit der einzelnen Spindeln die Verwendung jeder beliebigen Bearbeitungsmethode, einschließlich Operationen, die das Stoppen und das Positionieren der Spindeln erfordern, was die TMZ642CNC zu einem echten multifunktionalen Bearbeitungszentrum macht.

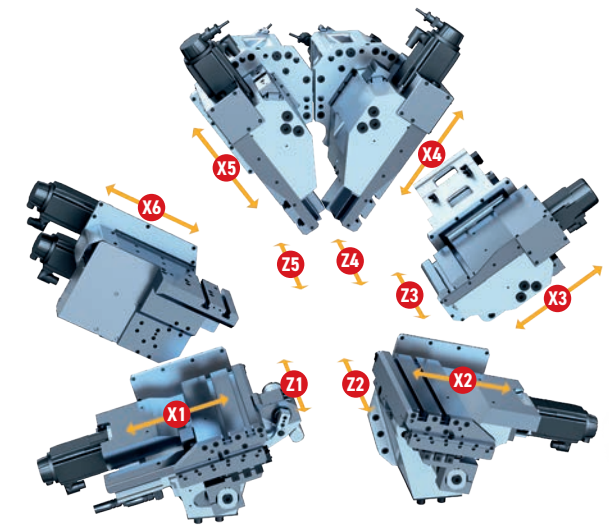
Es wurde die eigene technologische Software TMis entwickelt, um die Programmierung zu erleichtern.



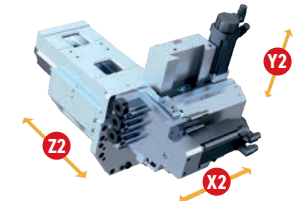
Anordnung des Spindelantriebs und der Schlitten



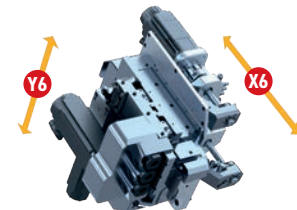
Spindeltrieb mit unabhängigen Umdrehungen



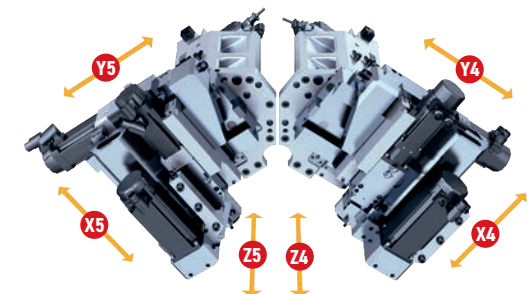
Anordnung der Kreuzschlitten der Maschine



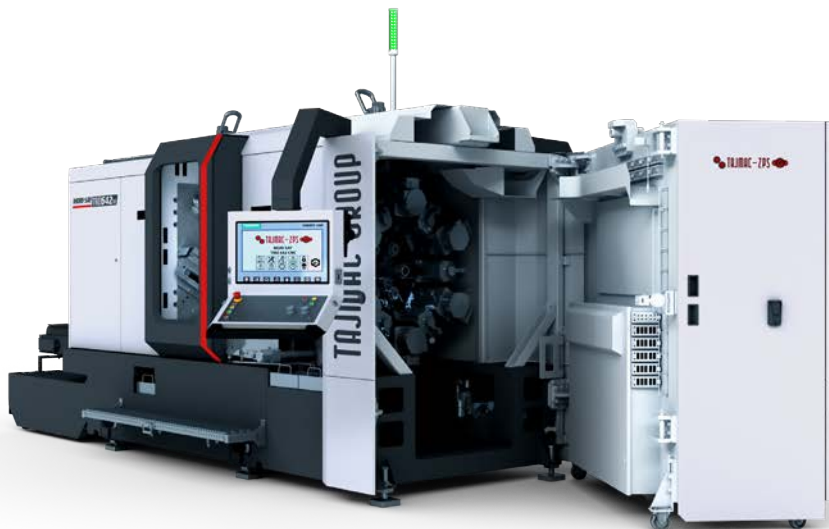
Schlitten in der Position 2 mit der Achse Y



Schlitten in der Pos. 6 mit d. Y-Achse, bis 3 Rotat.-Wzg.



Schlitten in der Pos. 4 u. 5 mit d. Y-Achse, bis 3 Rotat.-Wzg.



ABKLAPPBARER SCHALTSCHRANK IST BESTANDTEIL DER MASCHINE

er ermöglicht einen einfachen Zugang zur Maschine



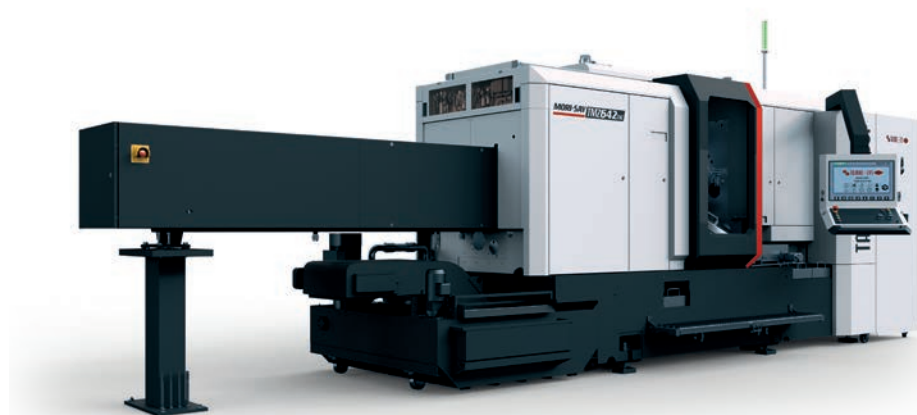
ZWEI IDENTISCHE BEDIEPANELEE

für einfache und komfortable Bedienung



STEUERSYSTEM SIEMENS

mit technologischer Software TMis



BAUFORM DER MASCHINE MIT STANDARD-MATERIALFÜHRUNG

Hersteller TAJMAC-ZPS



BAUFORM DER MASCHINE MIT AUTOMATISCHEM MAGAZIN

Hersteller Cucchi-BLT

Voll CNC-gesteuerter Sechsspindel-Drehautomat mit hoher Präzision, Steifigkeit und Geschwindigkeit.

Die Maschine ist für die Massen- und Serienfertigung von Präzisionsteilen aus Stangenmaterial bis zu einem maximalen Durchmesser von 42 mm bestimmt. Die Maschine ist besonders für Produkte aus den Bereichen Automotive, Hydraulik und Pneumatik geeignet.

Die 26 serienmäßig CNC-gesteuerten Achsen ermöglichen hohe Produktivität, weitere 22 Achsen stehen für die

Steuerung des Sonderzubehörs und der von 6 Spindeln mit maximalen Drehzahlen von 5 000 U/min. zur Verfügung. Die Trommelschaltzeit beträgt 0,7 s. Zwei Steuersysteme Siemens SINUMERIK 840D Solution line und zwei Bedienpaneele sorgen für eine komfortable und benutzerfreundliche Bedienung.

Eine breite Palette an Zubehör, darunter automatische Stangenmagazine, erweitert die technologischen Möglichkeiten der Maschine.

TECHNISCHE PARAMETER

Anzahl der CNC-gesteuerten Achsen

Standard	26
Zubehör	22

Stangenmaterial Abmessungen

Rund	Ø 42 mm
6kant	Ø 36 mm
Max. Materiallänge	4 000 mm
Max. Vorschublänge	180 mm

Stangenmaterial Abmessungen

(bei Verwendung des automatischen Stangenmagazins)	min.	max.
Stangendurchmesser für Spannzange SK52BZI HAINBUCH	Ø 16 mm	Ø 48 mm
Stangendurchmesser für Spannzange SCHÜTTE 42 Typ 9112E	Ø 15 mm	Ø 45 mm
Stangendurchmesser für Spannzange SCHÜTTE 32 Typ 9070E	Ø 13 mm	Ø 37 mm

Spindeln Achsen SP1-SP6

Teilkreisdurchmesser	340 mm
Max. Drehzahl	5 000 U/min
Nennleistung	7 kW
Drehmoment an der Spindel der Maschine bei 1 000 U/min	66,8 Nm
Trommelschaltzeit	0,7-1 s

Längsschlitten Achsen W1-W6

Max. Arbeitshub	360 mm
-----------------	--------

Kreuzschlitten Achsen X1-X5, Z1-Z5

Anzahl (I., II., III., IV., V. Stellung)	5
Hub in Längsrichtung – Achsen Z1-Z2	160 mm
Hub in Längsrichtung – Achsen Z3-Z5	120 mm
Hub in Querrichtung – Achsen X1-X5	80 mm

Absteichschlitten Achse X6

Hub	66 mm
-----	-------

Werkzeugschlitten PICK-UP Achse U6 (Achse V6 Option)

Hub U6	80 mm
Hub V6	106 mm
Max. Anzahl der Werkzeuge	3

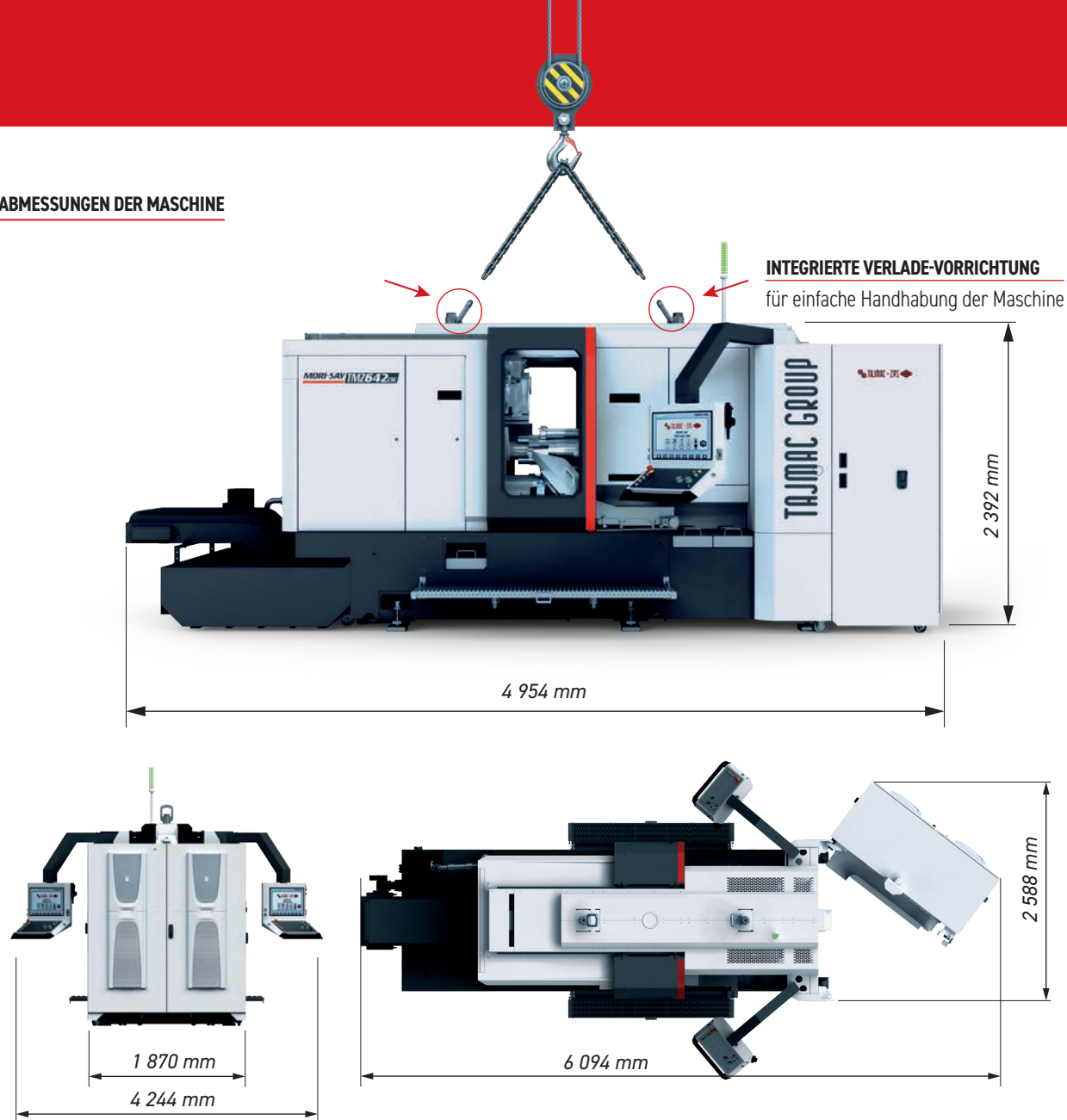
Gegenspindeln Achsen S01-S06

Max. Drehzahl	6 000 U/min
---------------	-------------

Maschine Abmessungen

– Länge mit Materialzuführung	7 811 mm
– Länge ohne Materialzuführung	4 965 mm
Maschine Höhe	2 392 mm
Maschine Breite	1 870 mm
Maschine Gewicht	11 750 kg

ABMESSUNGEN DER MASCHINE



Beschreibungen, Abbildungen und numerische Angaben, die von aktuellen Ausführungen der Maschine abweichen können, vorbehalten. 8 / 2024

KONTAKT

TAJMAC-ZPS, a.s.

třída 3. května 1180
763 02 Zlín, Malenovice
Tschechische Republik

Telefon: +420 577 532 072
E-Mail: info@tajmac-zps.cz
Web: www.tajmac-zps.cz

